



DINTER

Controlador PID

Soft-Start

Sensor "J" y "K"

Amperímetro

Automático o manual

Instrucciones de uso del controlador

N-col

para inyección de plásticos para colada caliente



Linealización del Sensor: por software.

Comp. Temp. Ambiente: compensación automática de junta fría.

Amperímetro: indicación de corriente en la carga, resolución 0,1 Amp.

Límite de Potencia entregada: limitada por software.

Rango de Set-Point: limitado por software en máximo y mínimo.

Características

Calibración:

Por software, digitalmente en EEPROM.

Aislación de red:

Galvánica y óptica.

Protección de polaridad invertida:

Corta la energía entregada.

Sensores:

Termocupla J (Fe - Co) y K (Cr - Al).

Rango: 0 °C - 950 °C

Temperatura de operación: 0 °C - 50 °C

Tipo de Control:

PID con autosintonía.

Protección contra falla de Sensor:

Compensación automática, si estaba estabilizado entrega potencia promedio.

Control manual:

Seleccionable frontalmente y regulable de 0 a 100%.

Capacidad de Potencia:

15 Amp. Max. (3300 W).

Dispositivo de Potencia:

TRIAC o SSR disparo por cruce cero.

Arranque del SOFT-START:

10 minutos o hasta detección de temperatura límite (110 °C).

Protección de cortos circuitos:

Colocar a la salida de la carga fusibles ultra-rápidos.

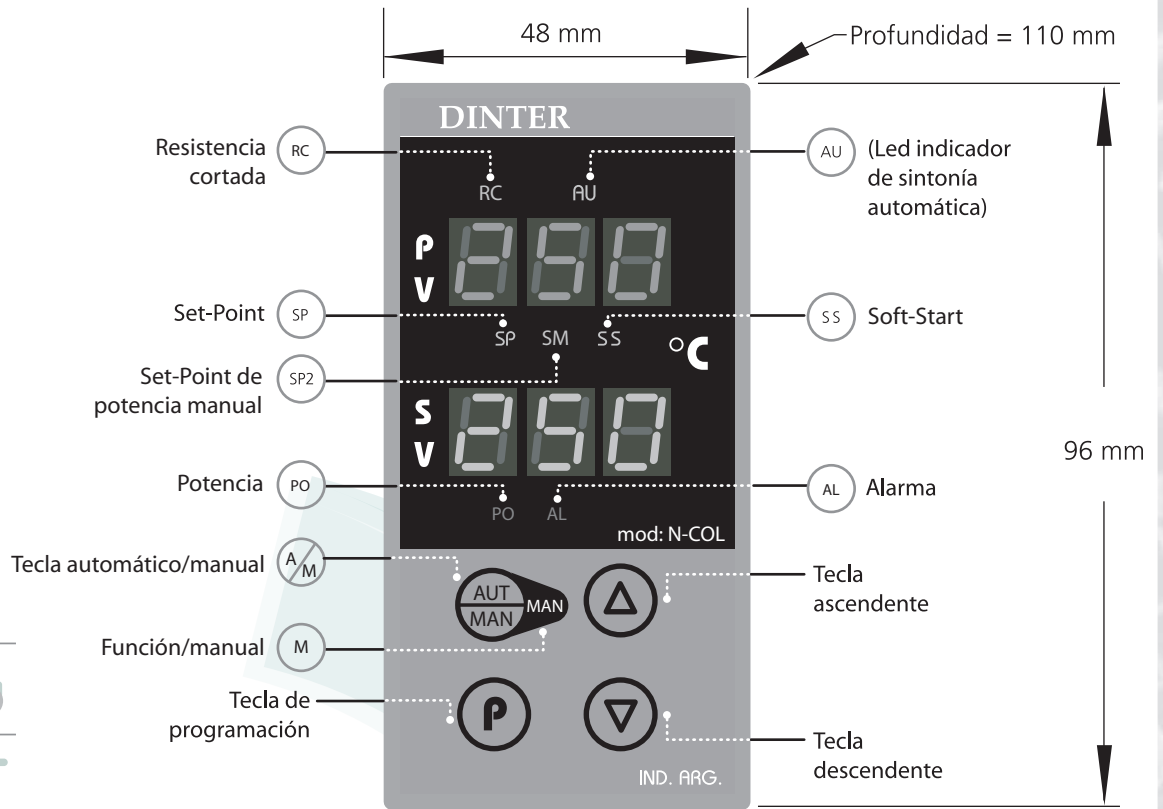
Display:

3 dígitos 4. rojos - temperatura de proceso. (PV)

3 dígitos 3. verdes - temperatura de Set-Point (SV)

Alarma de desvío de temperatura:

Por límite superior e inferior, ajustables por software, contactos 2 Amp. (C-NA)



Ajuste de controles

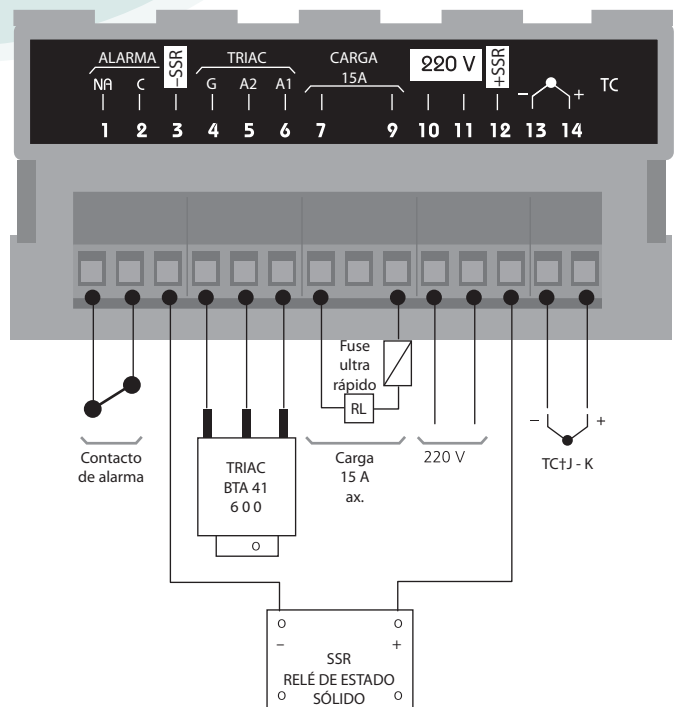
Diagrama de conexión

Aplicaciones

Estos equipos fueron desarrollados para satisfacer las necesidades de la industria, como por ejemplo:

- alimentación;
- envasamiento;
- plástico;
- químico;
- farmacéutico;
- tratamientos térmicos, etc.

Podemos seleccionar su modo de control, alarmas, señales de entrada provenientes de diversos sensores o transmisores.



Instrucciones de uso del controlador

N-col