

# Ncol-2

## Dimensiones:

- Ancho 48 mm
- Alto 96 mm
- Profundidad 117 mm

## Linealización del Sensor:

Por *software*.

## Comp. Temp. Ambiente:

Compensación automática de junta fría.

## Amperímetro:

Indicación de corriente en la carga, resolución 0,1 Amp.

## Límite de Potencia entregada:

Limitada por *software*.

## Calibración:

Por *software*, digitalmente en EEPROM.

## Aislación de Red:

Galvánica y óptica.

## Protección de polaridad invertida:

Corta la energía entregada.

## Temperatura de operación:

0-50 °C

## Tipo de Control:

PID con autosintonía.



## Protector contra falla de Sensor:

Compensación automática, si estaba estabilizado entrega potencia promedio.

## Control manual:

Seleccionable frontalmente y regulable de 0 a 100%.

## Capacidad de Potencia:

15 Amp. Max. (3300 W).

## Dispositivo de Potencia:

Relé de estado sólido (SSR).

## Arranque del SOFT-START:

10 minutos o hasta detección de temperatura límite (110 °C).

## Protección de cortos circuitos:

Colocar a la salida de la carga fusibles ultra-rápidos.

## Display:

3 dígitos rojos de 10 mm para temperatura de proceso. (PV)

3 dígitos verdes de 10 mm para temperatura de Set-Point (SV)

## Alarma de desvío de temperatura:

Por límite superior e inferior, ajustables por *software*, contactos 2 Amp. (NC-C-NA)

Alimentación: 220/110 Vca  
+ 10/-20% 50/60Hz

Rango: 0 a 750 °C

Sensor: Termocupla Tipo "J"  
(Fe/Co).



# DINTER

[www.dinter.com.ar](http://www.dinter.com.ar)

## Controlador de colada caliente

París 1824 | Isidro Casanova | Buenos Aires | Rep. Argentina | Tel. +54 011 4485-3764 | [info@dinter.com.ar](mailto:info@dinter.com.ar)


# Ncol-2






**Alarma:** (Led rojo) indica que se activó la alarma, es decir que la temperatura de proceso sale de la banda de alarma.

**M:** (Led rojo) indica que el control está funcionando en forma **MANUAL**.

 : Teclas de incremento y decremento de valores de las distintas variables. Pulsando una vez varía de a un grado centígrado. Manteniendo pulsado la tecla varía rápidamente su valor.

 : Tecla que permite visualizar potencia, corriente, tiempo faltante de Sof-Start y también para setear valores a nivel programador.

 : Tecla que permite seleccionar al control AUTOMATICO o MANUAL.

**PV:** Display Superior rojo que indica valor proceso.

**SV:** Display inferior verde que indica valor *Set-Point*.

#### Control automático:

(Led verde) el equipo luego del **Sof-Start** busca la sintonía automática. Cuando se apaga el Led **AU** significa que el sistema está sintonizado.

**Set-Point:** (Led verde) indica que el display inferior (**SV**) está mostrando el valor de *Set-Point*.

**Set-Manual:** (Led verde) indica que el display inferior (**SV**) está mostrando el valor de potencia manual.

**Soft-Start:** (Led verde) indica que el **Sof-Start** está funcionando.

**Potencia:** (Led rojo) indica que el control está entregando potencia a la carga.



# DINTER

[www.dinter.com.ar](http://www.dinter.com.ar)

## Controlador de colada caliente

París 1824 | Isidro Casanova | Buenos Aires | Rep. Argentina | Tel. +54 011 4485-3764 | [info@dinter.com.ar](mailto:info@dinter.com.ar)

# Ncol-2